

详细评审标准与评分记录表

项目名称：T-202储罐检修

序号	评分项目	分值	评分标准说明	A	B	C		
一	总分	50	N/A					
1	项目管理组织及人力计划	2	项目负责人员具备较好的石油化工行业储罐维修防腐工作经验，且承诺项目期间在项目现场的，得2分；项目负责人员具备较好的石油化工行业储罐维修防腐工作经验，得1分；其他得0分；					
		2	安全负责人具有C证，且承诺项目期间全程在现场的，得2分；其他或者未列出得0~1分					
		4	质量控制管理人员有3个及以上石化行业储罐维修防腐工作经验，且承诺项目期间在项目现场的，得4分；质量控制人员有较好石化行业维修防腐工作经验的，得2~3分；其他得0~1分					
		3	防腐油漆人员有3个及以上石化行业防腐工作经验，得4分；防腐油漆有较好石化行业防腐经验的，得2~3分；其他得0~1分					
		2	提供合理的人力计划且说明特种作业人员（如电工）：得2分；其他得0~1分					
2	施工部署及施工方案		N/A					
	储罐维修技术方案	4	方案清晰可行，符合现场环境，满足实际工作要求，得4分。 方案基本可行，作业步骤描述基本清晰：得1~3分 方案不清晰：得0分					
	仪电技术方案	3	方案可行有效，难点重点分析清晰，控制指标具体：得3分 方案基本可行，作业步骤描述基本清晰：得1~2分 方案不清晰：得0~1分					
	防腐质量保证体系及控制措施	4	质量控制清晰，提供油漆厂家施工及质量控制要求，得4分； 质量控制基本清晰1~3分；其他得0分					
	施工机具配备	4	按照招标文件要求，提供设备及检验检测工具齐全、合理：得4分；					
			设备及检验检测工具部分齐全：得2~3分；					
			设备及检验检测工具缺失严重、未提及：得0~1分；					
	SHE管理体系与保证措施	5	管理目标明确，危害因素识别全面，控制措施科学、可行、针对性强，关键施工作业环节有专项控制措施：得4~5分；					
			管理目标基本明确，危害因素识别全面，控制措施合理、可行：得2~3分；					
			有管理目标，危害因素识别不全面，控制措施基本满足工程需要：得0~1分。					
	工程进度计划与保证措施	4	工期目标明确、合理：得4分；工期目标缺失、不合理：得1~3分；未提供，得0分					
	材料供应计划	3	提供所需的材料及设备使用量且合理，得3分；基本合理1~2分；未提供，得0分					
	项目经验	3	有储罐维修防腐经验且经过2年以上验证的，得3分；无，得0分					
	安全业绩	3	安全记录，最近3年的安全业绩——损失工时事件、侥幸脱险、损失工时等报告：无事故，且积极安排工人计划、检查、培训记录的得3分；无事故得1~2分；有出现受伤事故的，0分；					
	文明施工	2	文明施工计划——环境和内务管理：有现场卫生、环境保护的程序且合理，得2分，有程序但不合理，得1分，缺失得0分					
	废物处理	2	符合发包说明要求的，得2分；其他0分					
			总分	0	0	0	0	